修 士 論 文 概 要 書

Summary of Master's Thesis

Date of submission: 01/20/2017

専攻名(専門分野) Department	総合機械工学専攻	氏 名 Name	吉田 亮	指 導 教員 Advisor	中垣	隆雄	ÉN
研究指導名 Research guidance	エクセルギー工学	学籍番号 Student ID number	CD 5215B093-7				Seal
研究題目 Title	天然ガス教	<b>き</b> コンバイン	ンドサイクル用 SCR 触媒の	)脱硝反)	芯モデル	~の構築	

## 1. 研究目的

最新鋭の天然ガス焚きコンバインドサイクルのガスタービン は第一段翼入口温度が 1500℃ 以上に達し、LHV ベースの発電 効率も 60%に近い. しかしながら, 燃焼温度も高いため, Premix の低 NOx バーナでもタービン出口での NOx 濃度の低減には限 界がある.一方,原子力発電の全面的な再稼働が未だ不透明で, 火力偏重の電源構成が当面続くと予想される中、大量に導入さ れつつある自然に変動する再生可能エネルギーの調整力として 起動時間の短いガスタービンコンバインドサイクルの出番が増 えている. その結果, 今後のガスタービンコンバインドサイク ルは、高頻度な Start & Shutdown に加え、定格一定運転ではなく 部分負荷運転の割合が増加し、さらには負荷率の変動とその変 化率も一定ではない厳しい運転状況に晒されることが予測され る.このような広範囲な過渡運転では、NOx の組成、すなわち NO/NO2の比率も大きく変化する.特に,部分負荷運転では NO2が多く、高い NO2/NOx 比になりがちで、よりいっそう厳 しくなる発電所の排出ガス規制に対応可能な排気の後処理シス テムとその制御方法が益々重要になってくる.ボイラやガスタ ービンなどの固定発生源では、本研究で取り扱うアンモニア (NH<sub>3</sub>) による選択接触還元 (Selective Catalytic Reduction, 以下 SCR) システムが一般的に用いられている.本研究では、表面 接触反応のみのガスタービン排気脱硝処理向けハニカム型触媒 によるアンモニア脱硝の試験方法を考案し、得られた試験結果 から素反応の反応速度式を決定した上で、反応予測モデルを構 築した.

## 2. 研究方法

Isabella Nova らによる研究<sup>(1)</sup>によって, SCR 触媒を用いた脱硝 反応は表 2.1 に示す素反応により構成される統括反応であるこ とが報告されている.そこで同研究を基に,実験結果に合うよ うに表面反応機構を追加した性能予測モデルを作成した.対象 となる SCR 触媒を装填したミニリアクター装置を用いて,表 2.2 に示した R1~R9の反応速度式の頻度因子や活性化エネルギーな どの未定係数を決定するための切り分け試験の方法を考案した. まず,NH<sub>3</sub>の吸着種が反応に関与しない R4 の NO 酸化を実施す る.R5~R10の全ての反応には NH<sub>3</sub>の吸着種が関与するため, 次に R1 の NH<sub>3</sub>吸着試験を実施する.その後に反応式順に R3 の NH<sub>3</sub>酸化試験,R5の標準脱硝試験,R6 の N<sub>2</sub>O 生成試験(1),R7 の N<sub>2</sub>O 生成試験(2),R8 の NO2脱硝試験,最後に R10 のファス ト脱硝試験を逐次実施することした.空間速度(SV)値は定格

表 2 1	脱硝反広式
1× 2.1	

reac.	反応名	反応式
R1	NH3吸着	$\mathrm{NH_3}  ightarrow \mathrm{NH_3}^*$
R2	NH3脱着	${\rm NH_3}^* \rightarrow {\rm NH_3}$
R3	NH3酸化	$4 \text{ NH}_3^* + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{N}_2 + 6\text{H}_2\text{O}$
R4	NO 酸化	$2NO + O_2 \rightarrow 2NO_2$
R5	標準脱硝	$4NH_3* + 4NO + O_2 \rightarrow 4N_2 + 6H_2O$
R6	N <sub>2</sub> O 生成(1)	$4NH_3* + 4NO + 3O_2 \rightarrow 4N_2O + 6H_2O$
R7	N <sub>2</sub> O 生成(2)	$2NH_3*+2NO_2 \rightarrow N_2O+N_2+3H_2O$
R8	NO2脱硝	$8NH_3*+6NO_2 \rightarrow 7N_2+12H_2O$
R9	ファスト脱硝	$2NH_3^* + NO_2 + NO \rightarrow 2N_2 + 3H_2O$

運転条件における値とし、定格条件の 360℃ から 50℃ 刻みで下 げ、260 と 310℃ の 3 点にてアレニウスプロットで整理すること とした.

得られた試験結果である出口濃度の推移は、触媒主流方向-次元に分布を持った式(2.1)の非定常移流反応モデルとして扱う のが妥当であるが、当該偏微分方程式の数値解析の結果から実 験にフィッティングする未定係数を決定していくのは非常に煩 雑であるため、入口出口の対数平均濃度を用いた非定常0次元の 近似モデルにて、R1~R9の未定係数を仮決定した.その係数の 下で、非定常一次元移流反応モデルの数値解析を実施し、出口 の濃度変化の誤差を最小化するように係数をチューニングする こととした.計算モデルではハニカム型SCR触媒の1チャンネル を代表させ、触媒入口部のガス状態およびガス組成を実験デー タから入力値として与えた.なお、NH3昇温脱離試験によって温 度に依存した触媒表面上のアンモニアの被覆率を定量化し、定 数である活性点密度σを求めた.

$$\frac{\partial C_i}{\partial t} = -v \frac{\partial C_i}{\partial x} + S_i \tag{2.1}$$

## 表 2.2 各反応における脱硝反応速度式

reac.	反応速度式
R1	$r_{ads} = k_{ads} C_{NH_3} (1 - \theta_{NH_3})$
R2	$r_{des} = k_{des} exp\{-E_{des}(1 - \alpha \theta_{NH_3})/(RT)\}\theta_{NH_3}$
R3	$r_{ox} = k_{ox} exp\{-E_{ox}/(RT)\}\theta_{NH_3}(P_{O_2}/0.08)^{\beta}$
R4	$r_{NO_{0x}} = k_{NO_{0x}} exp\{-E_{NO_{0x}}/(RT)\}C_{NO}P_{O_2}^{0.5}(P_{O_2}/0.08)^{\beta}$
R5	$r_{NO} = k_{NO} exp\{-E_{NO}/(RT)\}C_{NO} \frac{\theta_{NH_3}}{1 + k_{NH_3}\theta_{NH_3}(1 - \theta_{NH_3})} (P_{O_2}/0.08)^{\beta}$
R6	$r_{N_2Oa} = k_{N_2Oa} exp\{-E_{N_2Oa}/(RT)\}C_{NO}\theta_{NH_3}(P_{O_2}/0.08)^{\beta}$
R7	$r_{N_2Ob} = k_{N_2Ob} exp\{-E_{N_2Ob}/(RT)\}C_{NO_2}\theta_{NH_3}$
R8	$r_{NO_2} = k_{NO_2} exp\{-E_{NO_2}/(RT)\}C_{NO_2}\theta_{NH_3}$
R9	$r_{fast} = k_{fast} exp\{-E_{fast}/(RT)\}C_{NO}C_{NO_2}\theta_{NH_3}$

## 3. 素反応の除外および追加

切り分け試験におい て N<sub>2</sub>O が検出限界以下 であったことから R6 の N<sub>2</sub>O 生成(1), R7 の N<sub>2</sub>O 生成(2)を除外した. 図 3.1 に R8 の NO<sub>2</sub>脱硝の 試験結果を示す. R8 の NO<sub>2</sub> 脱硝反応試験にお いて NOが生成されてい たため, NH<sub>3</sub>の吸着種と NO<sub>2</sub>より NO が生成され



(3.2)

る反応が進行していたと考え,式(3.1)に示す R8'の NO 生成の素 反応を新たに追加した.式(3.2)に R8'の NO 生成反応における反 応速度式を示す.

 $r_{NO_2'} = k_{NO_2'} exp\{-E_{NO_2'}/(RT)\}C_{NO_2}\theta_{NH_3}$ (1)I.Nova et al, Ind.Eng.Chem.Res., 50,299-309(2011)